

ПРИКАЗ26.07.2022г.

г. Новокузнецк

№ 01-201

Об утверждении и введении в действие
положения о закупке кабельной
продукции и муфт напряжением выше
1000В в ООО «ЕвразЭнергоТранс»

В целях обеспечения закупки качественной кабельной продукции и муфт
напряжением выше 1000В

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить и ввести в действие со дня подписания настоящего приказа положение о закупке кабельной продукции и муфт напряжением выше 1000В в ООО «ЕвразЭнергоТранс» (Приложение)
2. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на Технического директора Апрышко Н.Н.

Приложение: На 9 л.

Технический директор



Н.Н. Апрышко

Исполнитель:
Глинянов А.В.
8-(3843)-79-22-31

**Положение
О закупке кабельной продукции и муфт, напряжением выше
1000 В в ООО «ЕВРАЗ ЭнергоТранс»**

Общее положение:

Данное положение должны знать и в своей работе руководствоваться:

1. Начальник отдела материально – технического снабжения ООО «ЕвразЭнергоТранс»
2. Ведущий специалист отдела материально – технического снабжения ООО «ЕвразЭнергоТранс»
3. Начальник ЦРЭО ООО «ЕвразЭнергоТранс»
4. Начальник УРС СП ЦРЭО ООО «ЕвразЭнергоТранс»
5. Начальник УРС РП ЦРЭО ООО «ЕвразЭнергоТранс»
6. Специалисты ДКИБПиСА
7. Кладовщик отдела материально – технического снабжения

Настоящее положение разработано с Целью выявления на стадии приемки на склад фальсифицированной кабельной продукции и комплектов кабельных муфт не отвечающих требованиям закупочной документации, технических регламентов или иным обязательным требованиям к продукции, и (или) имеющие скрытые свойства, информация о которых является заведомо неполной или недостоверной.

Использование фальсифицированной кабельной продукции и некачественных материалов создает угрозу преждевременного старения и выхода из строя кабельных сетей, возникновения чрезвычайных ситуаций на объектах ЕЭТ и ЕВРАЗ ЗСМК, несет угрозу жизни и безопасности людей.

Основные выявляемые нарушения:

1. нарушение конструкции кабеля, соединительных муфт
2. применение материалов не способных обеспечить должные уровни огнестойкости, не распространения горения и дымовыделения, нарушение или отсутствие маркировки.

Унификация Кабельно-проводниковой продукции

КПП должна быть произведена не позднее 12 месяцев до осуществления закупки.

С целью сокращения номенклатуры используемой кабельной продукции 6-10 кВ принимаем к использованию в ЕЭТ следующие ее типы:

ЦААШнг(А)-LS:

Ц - Бумажная изоляция, пропитанная нестекающим составом, содержащим церезин

А - Алюминиевая токопроводящая жила

А - Алюминиевая оболочка

Шнг(А)-LS) - Защитный покров в виде шланга из Наружный покров из ПВХ пластика пониженной пожароопасности

Элементы конструкции кабеля ЦААШнг(А)-LS:

≡ ЕВРАЗ

1. Алюминиевая токопроводящая жила:
 - однопроволочная (класс 1) сечением 25-240 кв. мм.,
 - многопроволочная (класс 2) сечением 70-240 кв. мм.;
2. Фазная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;
маркировка жил:
 - цифровая: 1, 2, 3, 4,
 - цветовая: белая или жёлтая, синяя или зеленая, красная или малиновая, коричневая или чёрная;
3. Заполнение из бумажных жгутов;
4. Поясная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;
5. Экран из электропроводящей бумаги для кабелей на напряжение от 6 кВ и более;
6. Алюминиевая оболочка;
7. Подслой из битума и пленки ПЭТ;
8. Наружный покров из ПВХ пластика пониженной пожароопасности.

Срок службы кабеля ЦААШнг(A)-LS - не менее 30 лет.

АСШвнг:

А - Алюминиевая токопроводящая жила

С - Свинцовая оболочка

Швнг - Защитный покров в виде шланга из поливинилхлоридного пластика пониженной пожароопасности

3 - количество жил

10 - номинальное напряжение, кВ

Элементы конструкции кабеля АСШвнг:

1. Алюминиевая токопроводящая жила:

· однопроволочная сечением 25-240 кв.мм - "ож",

· многопроволочная сечением 70-800 кв.мм;

2. Фазная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;

маркировка жил:

· цифровая: 1, 2, 3, 4,

· цветовая: белая или жёлтая, синяя или зеленая, красная или малиновая, коричневая или чёрная;

3. Заполнение из бумажных жгутов;

4. Поясная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;

5. Экран из электропроводящей бумаги для кабелей на напряжение 6 кВ и более;

6. Свинцовая оболочка;

7. Подслой из битума и ПЭТ пленки;

8. Наружный покров из ПВХ пластика пониженной пожароопасности.

Срок службы кабеля АСШв - не менее 30 лет.

АВБбШвнг-LS:

А - Алюминиевая токопроводящая жила

В - Изоляция жил из поливинилхлоридного пластика

≡ ЕВРАЗ

Б - Броня из двух стальных лент

б - Без подушки, которая является внутренней частью защитного покрова, наложенная под броней с целью предохранения находящегося под ней элемента от коррозии и механических повреждений лентами или проволоками брони

Швнг-LS - Защитный покров в виде выпрессованного шланга из поливинилхлоридного пластиката пониженной пожароопасности

Элементы конструкции кабеля АВБбШв:

1. Алюминиевая токопроводящая жила (количество жил: 1, 2, 3, 3+1, 4 и 5 шт.) 1 или 2 класса:

- одножильная сечением от 2,5 до 625 кв. мм,

- многожильная сечением от 2,5 до 240 кв. мм;

2. Изоляция из ПВХ пластиката, маркировка жил:

- цветовая: белая или желтая, синяя или зеленая, красная или малиновая, коричневая или черная, или желто-зеленая;

- цифровая для кабелей сечением 70 кв. мм и выше: 0, 1, 2, 3, 4;

3. Поясная изоляция из ПВХ лент;

4. Броня из двух стальных или стальных оцинкованных лент;

5. Битум (для сечений свыше 6 кв. мм);

6. Обмотка из полиэтилентерефталатной пленки (для сечений свыше 6 кв. мм);

7. Наружный покров из ПВХ пластиката пониженной пожароопасности.

Срок службы кабеля АВБбШвнг-LS - 30 лет.

ААШнг-LS:

А - Алюминиевая токопроводящая жила

А - Алюминиевая оболочка

Шнг-LS - Защитный покров в виде шланга из поливинилхлоридного пластиката пониженной пожароопасности

Элементы конструкции кабеля ААШнг-LS:

1. Алюминиевая токопроводящая жила:

- однопроволочная (класс 1) сечением 25-240 кв. мм.,

- многопроволочная (класс 1 и 2) сечением 50-800 кв. мм.;

2. Фазная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом

маркировка жил:

- цифровая: 1, 2, 3, 4,

- цветовая: белая или желтая, синяя или зеленая, красная или малиновая, коричневая или черная;

3. Заполнение из бумажных жгутов;

4. Поясная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;

5. Экран из электропроводящей бумаги для кабелей на напряжение от 6 кВ и более;

6. Алюминиевая оболочка;

7. Подслой из битума и пленки ПЭТ;

8. Наружный покров из ПВХ пластиката пониженной пожароопасности.

Срок службы кабеля ААШнг-LS - не менее 30 лет.

ЦАСШвнг:

Ц - Бумажная изоляция, пропитанная нестекающим составом, содержащим церезин

А - Алюминиевая токопроводящая жила

С - Свинцовая оболочка

Швнг - Защитный покров в виде шланга из поливинилхлоридного пластика пониженной пожароопасности

Элементы конструкции кабеля ЦАСШвнг:

1. Алюминиевая токопроводящая жила:

- однопроволочная сечением 25-240 кв.мм - "ож",

- многопроволочная сечением 70-800 кв.мм;

2. Фазная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;

маркировка жил:

- цифровая: 1, 2, 3, 4,

- цветовая: белая или жёлтая, синяя или зеленая, красная или малиновая, коричневая или чёрная;

3. Заполнение из бумажных жгутов;

4. Поясная бумажная изоляция, пропитанная вязким или нестекающим изоляционным пропиточным составом;

5. Экран из электропроводящей бумаги для кабелей на напряжение 6 кВ и более;

6. Свинцовая оболочка;

7. Подслой из битума и ПЭТ пленки;

8. Наружный покров из ПВХ пластика пониженной пожароопасности.

Срок службы кабеля ЦАСШвнг - не менее 30 лет.

1. Для соединения кабельных линий применимы к использованию термоусаживаемые кабельные муфты типа Стп имеющие комплектацию согласно Таблице №1

Таблица №1

№ п/п	Наименование комплектующих	Количество шт.	Сечение муфты	
			70-120	150-240
1	Перчатка изолирующая антитрекинговая	2	3 - 2 - 10	3 - 3 - 10
2	Манжета толстостенная антитрекинговая	3	28/11-320	35/15-320
3	Трубка жильная толстостенная высоковольтная	3	28/11-380	35/15-380
4	Манжета подкладная	3	45/18-130 мм	45/18-160 мм
5	Кожух термоусаживаемый защитный с клеем наружный	1	140/28	140/28
6	Термоусаживаемая труба с клеем внутренняя	1	118/24	130/29
7	Манжета изолирующая с клеем	3	55/15-200 мм	85/19-220 мм
8	Мастика для заполнения	3		

	межфазного пространства			
9	Распорка межфазная	1		
10	Пластина регулятор	3	130x110мм	130x160мм
11	Лента герметик	2	80 мм	80 мм
12	Лента регулятор	2	1000 мм	1000мм
13	Лента-герметик	2	700 мм	900 мм
14	Соединитель 4-х болтовой с X образным расположением болтов	3	СБ-4(70-120)	СБ-4 (150-240)
15	Лента экранная	1	10000 мм	12000 мм
16	Провод заземления	1	25 мм.кв - 1,2 м	25 мм.кв - 1,2 м
17	Стеклолента 20мм	2	1,5 м	1,5 м
18	Салфетка	2		
19	Изолента ПВХ	1		
20	Терка	2		
21	Пружина роликовая	2		
22	Припой ПОС-30	кг	0,08	0,08
23	Паяльный жир	кг	0,025	0,025
24	Проволока оцинкованная	м	3	3
25	Нить бандажная	м	3	3

2. Для присоединения кабельных линий к оборудованию применимы к использованию термоусаживаемые концевые кабельные муфты типа Ктп имеющие комплектацию согласно Таблице №2

Таблица №2

№п/п	Наименование деталей	Количество	Сечение	
			70-120	150-240
1	Перчатка кабельная	1 шт	3-2-10	3-3-10
2	Трубка кабельная	1 шт	30/9ммx2,4м	33/14ммx2,4м
3	Манжета концевая	3 шт	30/9ммx0,1м ("Н"33/14x0,12м)	30/14ммx0,12м ("Н"40/17x0,12м)
4	Манжета покровная	1 шт	60/30ммx0,2м	80/40ммx0,2м
5	Герметик-регулятор	1 рулон	25ммx1,0м	25ммx1,2м
6	Нить обвязочная	1 уп.	3м	3м
7	Набор заземления	1 шт	16кв.мм	25кв.мм
8	- провод заземления		16кв.ммx0,65м	25кв.ммx0,65м
9	- пружина роликовая		16кв.мм	25кв.мм
10	- терка		0,12мx0,03м	0,12мx0,03м

	контактная			
11	- проволока бандажная		1,5м	1,5м
12	Наконечник под опрессовку	3шт	ТА-70-120	ТА-150-240

Уровни проверки КПП

Первый уровень контроля (на стадии подготовки и проведения закупки) предусматривает:

- формирование корректного технического задания и требований к поставщику;
- проверка поступивших заявок на участие в конкурсной процедуре согласно Ф3-223: проверка документов и технических параметров на этапе допуска потенциальных поставщиков кабельной продукции согласно технического задания.

Входной контроль (проводится на складах ЕЭТ в момент поступления товара) предусматривает:

- документальная проверка наличия сопроводительных документов;
- контроль упаковки и маркировки КПП;
- проверку конструктивных параметров (совместно с техническими представителями заказчика).

I. Первый уровень контроля включает:

1. Составление полного и корректного технического задания.
2. Проверка фактического существования компании-поставщика КПП.

Покупатель проводит проверку сведений о поставщике кабельной продукции на предмет его наличия в едином реестре юридических лиц, проверяется статус юридического лица в ЕГРЮЛ (действует, в стадии ликвидации, ликвидировано).

3. Проверка наличия предоставления и достоверности запрашиваемых документов на соответствие технического задания

II. Входной контроль изделия включает в себя (проверке подлежит вся КПП поступающая на склады):

1. Проверка маркировки поставленной продукции на предмет соответствия содержащейся в ней информации требованиям заключенного договора и технического задания при проведении конкурсной процедуры.

2. Проверка наличия и содержания маркировки на наружной оболочке (защитном шланге) КПП.

- наименование и/или товарный знак изготовителя;
- обозначение стандарта или технических условий, по которым изготовлено изделие; если изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта вида общих технических условий (ОТУ), то кроме обозначения технических условий должно быть указано обозначение стандарта вида ОТУ.
- Маркировка в виде надписи, нанесенной на поверхность изоляции (для проводов и шнуров без оболочки), наружной оболочки или защитного шланга кабельного изделия может быть выполнена печатным способом или тиснением. Нанесение маркировки вдавливанием на поверхность изоляции не

допускается. Маркировку в виде надписи наносят в соответствии с маркировкой на ярлыке, дублируя маркировочные данные, обеспечивающие идентификацию изделия. Проверка осуществляется после разгрузки КПП.

- На бухтованной продукции – проверяется наличие бирок и маркировки на оболочке. Проверке подвергается каждая бухта кабельной продукции. Обязательно наличие в маркировке кабеля и на бирке указание завода-изготовителя.
- На барабанах с кабельными изделиями проверяется наличие и содержание бирок(ярлыков). Обязательно наличие на бирке указание завода-изготовителя. При обнаружении отсутствия бирок, этикеток, маркировки на оболочке кабельных изделий и/или нарушений в маркировке (например, отсутствие информации о заводе изготовителе), оформляется Акт о несоответствии поставленной продукции, КПП должна быть возвращена поставщику.

3. наличия и содержания бирок (ярлыков) на барабанах или бухтах.

Маркировка изделий на бирке (ярлыке) должна содержать следующие основные маркировочные данные:

- условное обозначение кабельного изделия (кабель, или провод, или муфта концевая, или др., марка, символы конструктивного исполнения, номинальное напряжение и т. п.);
- обозначение стандарта или технических условий, по которым изготовлено изделие, если изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта вида общих технических условий (ОТУ), то кроме обозначения технических условий должно быть указано обозначение стандарта вида ОТУ;
- наименование и/или товарный знак изготовителя;
- наименование страны-изготовителя;
- длина кабельного изделия в метрах (для изделий, поставляемых по длине);
- масса кабельного изделия в килограммах (для изделий, поставляемых по массе);
- число кабельных изделий (при намотке на один барабан 2 или 3 отрезков);
- дата изготовления (месяц, год);
- клеймо ОТК или идентификационный знак контролера ОТК.

Маркировочные данные указываются в паспорте и/или на ярлыке, прикладываемом к конкретным кабельным изделиям (к кабельным барабанам или бухтам). Допускается нанесение отдельных определяющих маркировочных данных (марка, символы конструктивного исполнения, номинальное напряжение, дата изготовления, наименование или обозначение изготовителя и т. п.) по поверхности кабельного изделия или на маркировочной ленте в составе изделия. В зависимости от наружных размеров и специфики кабельных изделий допускается для обозначения изготовителя применение опознавательных нитей цвета, присвоенного данному изготовителю в установленном порядке.

Если указанные сведения невозможно нанести на КПП, то они могут указываться только в прилагаемых эксплуатационных документах. При этом наименование изготовителя и (или) его товарный знак, наименование КПП должны быть нанесены на упаковку.

4. Проверка эксплуатационных документов к КПП.

Эксплуатационные документы должны предоставляться при отгрузке КПП всегда, в обязательном порядке. Эксплуатационные документы могут представляться в виде Инструкции или Правил эксплуатации, Паспортов качества, Технических характеристик, выписок из технических условий и т.д.

Эксплуатационные документы на КПП, согласно ТР ТС 004/2011, должны содержать:

- обозначение марки кабельного изделия,
- его основные параметры и характеристики, влияющие на безопасность,
- наименование и (или) товарный знак изготовителя,
- наименование страны, где изготовлена КПП,
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза для продукции, прошедшей подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 004/2011;
- информацию о назначении КПП;
- характеристики и параметры;
- правила и условия безопасной эксплуатации (использования);
- правила и условия монтажа, хранения, перевозки (транспортирования), реализации и утилизации (при необходимости - установление требований к ним);
- информацию о мерах, которые следует предпринять при обнаружении неисправности этого оборудования;
- наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, информацию для связи с ними;
- месяц и год изготовления кабельного изделия.

Применительно к КПП, отсутствие надлежащей маркировки и эксплуатационных документов является безусловным основанием к отказу в приемке покупателем поставленной поставщиком продукции.

В бухтах должно быть вложено руководство по эксплуатации КПП:

- производитель, адрес, телефон;
- руководство по эксплуатации (наименование, нормативная документация, характеристики, условия монтажа, транспортировка и хранение, утилизация, гарантийный срок эксплуатации, срок службы, произведено в РФ, дата изготовления (указана на упаковке), знак ЕАС).

Эксплуатационные документы выполняются на бумажных носителях. К ним может быть приложен комплект эксплуатационных документов на электронных носителях.

5. Проверка наличия копии декларации о соответствии или копии сертификата соответствия.

Копия сертификата соответствия или копия декларации о соответствии предоставляется Поставщиком Покупателю на каждую партию отгруженного Товара.

В соответствии с решением Коллегии ЕЭК № 293 от 25 декабря 2012 «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза и правилах их оформления» (с изменениями на 15 ноября 2016 года) в сертификате:

в поле 10 – указывается наименование технического регламента; а в поле 12 -обозначение и наименование стандарта, включенного в перечень

стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, а также сведения об иных стандартах и документах (в случае их применения), условиях и сроках хранения (в случаях, предусмотренных техническими регламентами), сроке службы (годности) и иная информация (при наличии).

6. Проверка качества товара проводится дополнительно совместно с техническими специалистами подразделения-заказчика в следующем порядке:

6.1 Кабельная продукция:

- Расшифруется кабельный барабан. Визуально осматривается верхний слой кабеля уложенного на барабане. Кабель не должен иметь следов термического воздействия, вмятин наружных покрытий, а так же следов повреждения изоляции.
- От кабеля отрезается фрагмент длиной 1 м, разделяется, осматривается на предмет выявления дефектов:
- Материал жил кабелей и оболочки должен быть однородным без вкраплений чужеродных материалов, расслоений и заломов.
- Толщина жил кабеля и толщина оболочки по всей длине должны быть однородными без сужений или утолщений.
- Бумажная поясная изоляция и изоляция жил должны быть пропитаны маслом канифольным составом равномерно, без следов высыхания изоляции, не должна иметь заломов и следов воздействия на нее повышенной температуры
- Винилитовый шланг должен иметь однородным без утоньшения и утолщения со всех сторон.

6.2 Соединительные и концевые муфты:

- Упаковка кабельной муфты вскрывается и проверяется ее комплектация в соответствие с Таблицами №1,2 Визуально осматриваются термоусаживаемые элементы на предмет повреждения, сколов, не однородности толщины и прочих дефектов.

Технический директор



Н.Н. Апрышко

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Тип маршрута:	Приказы по КО
Номер документа:	Проект № 237034(1). Приказ (организационно-распорядительный документ).
Наименование:	Об утверждении и введении в действие положения о закупке кабельной продукции и муфт напряжением выше 1000В в ООО «ЕвразЭнергоТранс»
Создал:	Данилова Алла Викторовна - Референт, ООО «ЕвразЭнергоТранс»/Дирекция по обеспечению/Отдел ХДО/Персонал Референт

История согласования:

Технический директор	<u>Апрышко Николай Николаевич</u>	✓	Согласен	27.07.2022 16:21	
Начальник отдела	<u>Шнайдер Яна Владимировна</u>	✓	Согласен	25.07.2022 12:38	
ДИРЕКТОР ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ	<u>Красноперова Екатерина Ивановна (Кислицин Юрий Николаевич)</u>	✓	Согласен	26.07.2022 14:50	
Директор по развитию и реализации услуг	<u>Банчук Ростислав Алексеевич (Еремина Анастасия Владимировна)</u>	✓	Согласен	27.07.2022 15:02	
Начальник службы	<u>Доп. согласующий Склемин Александр Иванович</u>		Ознакомлен	26.07.2022 13:58	Ознакомлен
Директор по экономике и финансам	<u>Ющикова Наталья Юрьевна (Грибкова Светлана Сергеевна)</u>	✓	Согласен	25.07.2022 11:44	
ДИРЕКТОР ПО РАЗВИТИЮ И РЕАЛИЗАЦИИ УСЛУГ	<u>Ватутин Максим Николаевич</u>	✓	Согласен	21.07.2022 12:03	